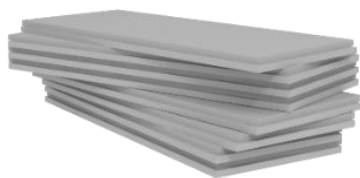




Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND VAN СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND VAN- представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND VAN выпускается специально для использования в изотермических вагонах (кузовах транспортных средств).

Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|-------------|------------|---------------|-------------------------|
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации: | | | | |
| 30 – 39 мм | кПа | не менее | 100 | ГОСТ 17177-94 |
| ≥ 40 мм | | | 200 | |
| Прочность при изгибе ≥ 30 мм | кПа | не менее | 150 | ГОСТ 17177-94 |
| Теплопроводность при (25±5) °С*: | | | | |
| < 40 мм | Вт/(м•К) | не более | 0,030 | ГОСТ 7076-99 |
| 40 – 79 мм | | | 0,032 | |
| ≥ 80 мм | | | 0,033 | |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б» | Вт/(м•К) | не более | 0,034 | ГОСТ 7076-99 |
| Водопоглощение по объему | % | не более | 0,6 | ГОСТ 15588-2014 |
| Коэффициент паропроницаемости | мг/(м•ч•Па) | - | 0,014 | ГОСТ 25898-2012 |
| Группа горючести** | - | - | Г4/Г3 | ГОСТ 30244-94 |
| Группа воспламеняемости | - | - | В2 | ГОСТ 30402-96 |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | - | - | Д3/Т2 | ГОСТ 12.1.044-89 |
| Температура эксплуатации | °С | в пределах | от -70 до +75 | СТО 72746455-3.3.1-2012 |

Геометрические параметры:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|-------------------------|----------|------------|-----------------|-----------------|
| Толщина | мм | в пределах | 10 – 100*** | ГОСТ 17177-94 |
| Длина | мм | в пределах | 1000 – 4500**** | ГОСТ 17177-94 |
| Ширина | мм | в пределах | 580 – 600**** | ГОСТ 17177-94 |

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

*** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

**** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич –панелей.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.